

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

филиала «Шатурская ГРЭС»

ПАО «Юнипро»

\_\_\_\_\_ Овчинников С.Б.

« 20 » августа 2021 г.

**Технические требования  
на поставку шарового обратного клапана SXEIV020F.**

**1. Наименование.**

Шаровый обратный клапан SXEIV020F, Ду 15, Ру 16 кгс/см<sup>2</sup>, для установки на трубопроводах химического цеха филиала «Шатурская ГРЭС» ПАО «Юнипро».

**2. Технические характеристики.**

Обратный клапан SXEIV020F, Ду 15, Ру 16 кгс/см<sup>2</sup>

Тип: шаровый

Серия: SXEIV

Производитель: FIP, Италия.

Материал корпуса: ПВХ (PVC-U).

Уплотнение: FPM.

Присоединение: клеевое, муфтовые окончания.

Рабочая температура: -10°C - +80°C.

**3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам.**

Материал корпуса: ПВХ (PVC-U).

Уплотнение: FPM.

Тип привода: ручной

**4. Общие технические требования.**

Подтвердить соответствие поставляемого оборудования требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013 от 02.07.2013) и Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011 от 18.11.2011), в форме сертификатов и деклараций.

Срок поставки: до 01.03.2022 г.

**5. Условия эксплуатации.**

Вид климатического исполнения клапанов – УХЛ

Клапан шаровой обратный должен сохранять свою работоспособность при нормальной эксплуатации в обслуживаемых помещениях, вне оболочки, при параметрах окружающей среды:

-Температура от +5 до +45° С;

-Относительная влажность- 75% при 45° С.

**6. Требования к поставляемой продукции (сведения о новизне).**

Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее 2021 года (продукцией, которая не была в употреблении, в ремонте, в том числе которая не была восстановлена, у которого не была осуществлена замена составных частей, узлов, элементов, не были восстановлены потребительские свойства).

Поставляемый Товар должен принадлежать Поставщику на праве собственности, не должен быть заложен, являться предметом ареста, свободен от прав третьих лиц, ввезён на территорию Российской Федерации с соблюдением всех установленных законодательством Российской Федерации требований.

**7. Требования к надёжности.**

Назначенный срок службы- не менее 5 лет.

**8. Требования к маркировке продукции.**

Маркировку арматуры выполнить в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013 от 02.07.2013) и Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011 от 18.11.2011)

На корпусе арматуры на видном месте должна быть нанесена маркировка:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- материал корпуса
- номинальное давление, кгс/см<sup>2</sup>;
- условный проход.

**9. Требования к приёмке.**

- В соответствии с техническими требованиями и сопровождающими документами.
- Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением транспортировки;
- Приёмка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями.
- После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно Регламенту приемки работ и оборудования по качеству и количеству при выполнении работ по ремонту, техническому перевооружению и реконструкции. СТО № УРиТП-Р-4.0.
- При проведении входного контроля проверяется сопроводительная документация: наличие полного комплекта документов (технические паспорта, сертификаты, руководства по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию). Поставка в соответствии с техническими требованиями.
  - Доставка оборудования должна осуществляться до склада заказчика.
- В случае поставки клапанов ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить задвижки в течение 10 календарных дней.
- Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.
- В случае форс-мажорных обстоятельств, замедляющих ход исполнения условий Договора против установленного срока, Поставщик обязан немедленно поставить в известность Заказчика.

**10. Требования к изготовителю (поставщику).**

- Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.
- Опыт изготовления арматуры заводом не менее 5 лет.
- Поставщик обязан поставить надежное и высокоэффективное оборудование, иметь опыт работы с энергетическими предприятиями.
- Поставщик должен иметь положительный опыт поставки аналогичного оборудования (в том числе, для предприятий ТЭК и ТЭС) не менее 3-х лет.
- Поставщик должен иметь положительные отзывы, референции, поставки подобного оборудования в предыдущие годы;
- Поставщик должен гарантировать поставку качественного, нового товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки;

- Наличие у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства.
- наличие действующей аккредитации в базе поставщиков ПАО «Юнипро»
- Предоставление документов, подтверждающих его полномочия на поставку продукции, если он не является её производителем (копии дистрибьюторских или дилерских соглашений, оригиналы писем производителей продукции в адрес заказчика, предоставляющие участнику запроса предложений право на предложение этой продукции).

#### **11. Перечень документации.**

- Сертификат качества завода-изготовителя.

Комплект приемо-сдаточной документации (на русском языке):

- паспорт на арматуру
- обоснование безопасности
- руководство по монтажу и ремонту
- Техническое описание и инструкцию по эксплуатации, разработанное по ГОСТ 2.601 и ГОСТ 2.610.
- Сертификаты/декларации соответствия ТР ТС 010/2011 от 18.10.2011г. Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" и ТР ТС 032/2013 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Все сопроводительные документы должны быть на русском языке.

#### **12. Гарантии изготовителя.**

Поставщик гарантирует качество поставляемой продукции и работоспособность в течение гарантийного срока.

Поставщик гарантирует, что качество поставляемой продукции будет соответствовать обязательным требованиям, предъявляемым к продукции едиными правилами согласно Федеральному закону «О техническом регулировании» от 27.12.2002 г. № 184-ФЗ; Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013 от 02.07.2013) и Техническому регламенту Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011 от 18.11.2011), а также установленными настоящими техническими требованиями.

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию поставляемого оборудования должен составлять не менее 24 месяцев.

Если в течение гарантийного срока будет выявлено несоответствие настоящим техническим требованиям или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), препятствующие безопасной эксплуатации арматуры, поставщик или завод-изготовитель своими силами и средствами ремонтирует или заменяет изделие на новое.

#### **13. Требования к упаковке оборудования.**

Поставка должна осуществляться в заводской специальной упаковке, предотвращающей воздействие атмосферных влияний.

Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.

Товар поставляется Заказчику силами Поставщика (Подрядчика) оборудования.

#### **14. Дополнительные (иные) требования.**

В случае поставки продукции, изготовленной по ТУ аналогичным указанным в данном техническом задании, вместе с заявкой, в обязательном порядке, необходимо предоставить полное техническое описание на продукцию, включая каталожные листы, эскизы, сертификаты соответствия, технический паспорт и т.д. При предложении аналогичной продукции, участник должен гарантировать качество

и работоспособность, полную совместимость и соответствие идентичности  
изготовление завода изготовителя данного оборудования.

Начальник химического цеха



Варфоломеева Т.В.

Начальник ОПиПР

Данильцев О.Н.

Ведущий инженер ОПиПР

Бондин О.А.